

КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**Технические требования**

Rolling bearing pillow blocks.
Technical requirements

**ГОСТ
13218.11—80**

Взамен
ГОСТ 13218.11—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4894 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на корпуса подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10-80.

2. Корпуса подшипников качения должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Допускаются в корпусах приливы и отверстия для смазки отжимных болтов и измерительных приборов.

4. Корпуса должны быть изготовлены из марок чугуна с механическими свойствами не ниже чем у чугуна марки СЧ21—40 по ГОСТ 1412—79.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем корпуса изготавливать из стального литья или сварными.

5. Предельные отклонения размеров отливок — по II классу точности ГОСТ 1855—55.

6. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

7. Отливки корпусов должны быть подвергнуты низкотемпературному отжигу.

8. Шероховатость посадочной поверхности под подшипник — по ГОСТ 3325—55.

9. Поля допусков должны соответствовать следующим:

H7 — для диаметра отверстия под подшипник D ;

h9 — для ширины корпуса B ;

неуказанных размеров:

H14 — для отверстий;

h14 — для валов;

$\pm \frac{IT14}{2}$ — для остальных.

10. Размеры фасок на посадочной поверхности под подшипник:

1,0 — для диаметра D от 47 до 100 мм;

1,6 — для диаметра D св. 100 до 240 мм;

2,5 — для диаметра D св. 240 до 400 мм.

11. Отклонение от concentричности механически обработанных поверхностей (посадочных поверхностей под подшипник качения) и необработанных (литейных) поверхностей и отклонение от соосности контура плоскости прилегания крышек и расточенного отверстия под подшипник качения допускается не более:

0,6 — для диаметра D от 47 до 150 мм;

1,0 — для диаметра D св. 150 до 240 мм;

1,6 — для диаметра D св. 240 до 400 мм.

12. Допуск перпендикулярности оси отверстия под подшипник относительно торцев и допуск торцевого биения — по VII степени точности ГОСТ 10356—63.

13. Допуск параллельности оси отверстия под подшипник опорной плоскости корпуса — по VII степени точности ГОСТ 10356—63.

14. Допуск плоскостности опорных поверхностей корпусов — по VII степени точности ГОСТ 10356—63.

15. Отклонение от геометрической формы посадочной поверхности под подшипник — по ГОСТ 3325—55.

16. Длина нарезанной части отверстий под шпильки — по ГОСТ 22034—76.

17. Сбеги, недорезы и фаски резьбовых отверстий — по ГОСТ 10549—80.

18. Отверстие с резьбой M12 под рым-болт — по ГОСТ 4751—73.

19. Отверстия под конический штифт d_3 — по ГОСТ 3129—70 для штифтов диаметром от 4 до 6 мм и ГОСТ 9464—79 — для штифтов диаметром 8 мм и более.

20. Гнезда под шпильки должны быть выполнены с предельными отклонениями резьбы по 2Н₅С (2) ГОСТ 4608—65.

21. Шпильки — по ГОСТ 22034—76 — из материала с классом прочности не менее 8.8, с покрытием 05 и с предельными отклонениями резьбы по 3 р (2) ГОСТ 4608—65.

22. Гайки по ГОСТ 2526—70 — из материала с классом прочности не менее 8.8 и с покрытием 05.

23. Пружинные шайбы — по ГОСТ 6402—70.

24. Необработанные поверхности должны быть окрашены в два слоя нитрозмалью по ГОСТ 7462—73.

25. На корпусах в месте, указанном на чертеже, должны быть нанесены условное обозначение наименования предприятия-изготовителя и обозначение корпуса.

СОДЕРЖАНИЕ

3	ГОСТ 13218.1—80 Корпуса типа ШМ подшипников качения диаметром от 47 до 150 мм. Конструкция и размеры	3
4	ГОСТ 13218.2—80 Корпуса типа ШМ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры	31
4	ГОСТ 13218.3—80 Корпуса типа УМ подшипников качения диаметром от 80 до 150 мм. Конструкция и размеры	35
4	ГОСТ 13218.4—80 Корпуса типа УМ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры	39
4	ГОСТ 13218.5—80 Корпуса типа ШБ подшипников качения диаметром от 90 до 150 мм. Конструкция и размеры	43
4	ГОСТ 13218.6—80 Корпуса типа ШБ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры	47
4	ГОСТ 13218.7—80 Корпуса типа УБ подшипников качения диаметром от 85 до 150 мм. Конструкция и размеры	51
4	ГОСТ 13218.8—80 Корпуса типа УБ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры	55
5	ГОСТ 13218.9—80 Корпуса типа РШ подшипников качения. Конструкция и размеры	59
4	ГОСТ 13218.10—80 Корпуса типа РУ подшипников качения. Конструкция и размеры	64
3	ГОСТ 13218.11—80 Корпуса подшипников качения. Технические требования	68

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 09.08.81 Подп. в печ. 15.09.82 4,5 п. л. 3,50 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3776

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
--	--	--	--	--

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	

Частота	герц	Hz	Гц	с^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с} \cdot \text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$\text{кд} \cdot \text{ср}$
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	с^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$